

CKZ.260.9.2022

ZAPYTANIE OFERTOWE

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Dostawa materiałów eksploatacyjnych dla potrzeb realizacji kursów w ramach projektu pn.: „Inwestujemy w zawodowców – Centrum Kształcenia Zawodowego w Powiecie Gorlickim – II edycja” współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na lata 2014-2020, 10 Oś Priorytetowa Wiedza i Kompetencje, Działanie 10.2 Rozwój kształcenia zawodowego, Poddziałanie 10.2.2 Kształcenie zawodowe uczniów – SPR.

CZĘŚĆ I - Dostawa materiałów eksploatacyjnych na potrzeby kursów spawania metodą MAG i TIG

CPV
44 31 51 00 – 2

CZĘŚĆ II - Dostawa materiałów eksploatacyjnych na potrzeby kursu obsługi obrabiarek CNC

CPV
42 60 00 00 – 2
22 99 00 00 – 6

CZĘŚĆ III - Dostawa podręczników do kursu obsługi obrabiarek CNC

CPV
22 47 20 00 – 9

Koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty ponosi Wykonawca.

Dział 1. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO W GORLICACH**ul. 11 Listopada 43, 38-300 Gorlice**

tel. 18 353 56 10, fax. 18 353 76 09

REGON: 120807238 NIP: 738-20-89-993

Adres e-mail: ckz@ckz.gorlice.pl

strona internetowa Zamawiającego: www.ckz.gorlice.pl

Dział 2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów eksploatacyjnych dla potrzeb realizacji kursów w ramach projektu pn.: „Inwestujemy w zawodowców – Centrum Kształcenia Zawodowego w Powiecie Gorlickim – II edycja” współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na lata 2014-2020.

CZĘŚĆ I - Dostawa materiałów eksploatacyjnych do kursów spawania metodą MAG i TIG

Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów i akcesoriów spawalniczych na potrzeby Centrum Kształcenia Zawodowego w Gorlicach w zakresie kursów spawania metodą MAG i TIG. Przedmioty zamówienia powinny być fabrycznie nowe.

Materiały i akcesoria spawalnicze w zakresie kursu spawania MAG

Lp.	Nazwa materiału	Ilość
1.	Blacha grubość 5 mm gat. S235JR (St3S), arkusze 1000x2000 [mm] – pocięte na pasy o wymiarach 120x2000	600 kg
2.	Plaskownik 10x50x150 [mm] gat. S235JR (St3S)	120 szt.
3.	Plaskownik 8x80x150 [mm] gat. S235JR (St3S)	60 szt.
4.	Plaskownik 8x40x150 [mm] gat. S235JR (St3S)	120 szt.
5.	Rura Ø 6/4" x3 gat. S235JR (St3S) (czarna)	8 mb
6.	Dwutlenek węgla – butla (26 kg)	8 szt.
7.	Drut spawalniczy Ø 0,8 – 15 kg (MAG) gat. G3Si1 – wg PN-EN 440	7 szt.
8.	Drut spawalniczy Ø 1,2 – 15 kg (MAG) gat. G3Si1 - wg PN-EN 440	1 szt.
9.	<u>Przylbica spawalnicza samościemniająca ESAB WARRIOR Tech lub równoważna o parametrach:</u> - nastawa stopnia zaciemnienia 9-13 DIN, czułości i opóźnienia - klasa optyczna 1/2/1/2 - klasa wg EN 1/2/1/2 - pole widzenia: 98 x 48 - czas przełączania: 0,3 ms - ilość czujników: 4 - nastawa opóźnienia: wew - nastawa czułości: wew - wytrzymałość mech: B = Medium impact (maski)	1 szt.
10.	Oslona filtra spawalniczego #2x50x100	12 szt.
11.	Filtr spawalniczy o wymiarach #3,5x90x110 - Nr 9	2 szt.
12.	Oslona filtra spawalniczego #2,5x90x110	6 szt.
13.	Dysza prądowa MD 0009-08 (uchwyt: ERGOPLUS 25)	2 szt.
14.	Dysza prądowa MD 0009-12 (uchwyt: ERGOPLUS 25)	1 szt.
15.	Dysza prądowa MB 15 Ø 0,8	30 szt.
16.	Dysza prądowa MB 15 Ø 1,2	8 szt.
17.	Dysza prądowa MB 25 Ø 0,8	30 szt.

18.	Dysza prądowa MB 25 Ø 1,2	8 szt.
19.	Dysza gazowa MB 15	10 szt.
20.	Dysza gazowa MB 24	4 szt.
21.	Pasta antyodpryskowa opakowanie 300 g	1 szt.
22.	Preparat antyodpryskowy – aerozol poj. 400 ml	4 szt.
23.	Pilnik płaski zdzierak RPSa 1-250	1 szt.
24.	Szczotka drucziana	6 szt.
25.	Tarcza do szlifowania, do szlifierki kątovej ø 125x6x22 A24R-BF T-27PA - max prędkość obrotów n = 12000 obr./min.	2 szt.
26.	Tarcza do cięcia, do szlifierki kątovej ø 125x2,5x22 A30R-BF T-42A - max prędkość obrotów n = 12000 obr./min.	8 szt.
27.	Tarcza szlifierska 1-200x20x32 37C 60K	2 szt.
28.	Tarcza szlifierska 1-200x20x32 38A 60J5V	1 szt.
29.	Fartuch spawalniczy - lico - skórzany - skóra grubości 2 mm, kolor czarny - wymiar: długość – 100 cm, szerokość – 70 cm	2 szt.
30.	Rękawice spawalnicze pięciopalcowe takie jak MARS lub równoważne: - kolor czerwony - wykonanie: skóra naturalna - długość rękawicy do połowy przedramienia	12 par

**Termin realizacji dostawy ww. materiałów:
- do 14 października 2022 r.***

*Dostawy dwutlenku węgla wg uzgodnień – sukcesywnie do dnia 14.10.2022 r., stosownie do potrzeb Zamawiającego, dopuszcza się dostawę całej zamawianej ilości w jednej dostawie.

W przypadku pozycji zawierających nazwy producenta, typ urządzenia lub sprzętu Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych lecz o parametrach technicznych i jakościowych nie gorszych od przedstawionych w specyfikacji.

Materiały i akcesoria spawalnicze w zakresie kursu spawania TIG

Lp.	Nazwa materiału	Ilość
1.	Blacha nierdzewna grubość 2 mm gat. 0H18N9 (arkusze 1000x2000 [mm])	100 kg
2.	Blacha czarna grubość 2 mm gat. St3S (arkusze 1000x2000 [mm])	300 kg
3.	Rura nierdzewna Ø 48,3x2 gat. 0H18N9 (ze szwem)	6 mb
4.	Rura czarna Ø 6/4"x2,5 gat. St3	12 mb
5.	Gaz argon 5,0 – butla (50 L) 200 bar	8 szt.
6.	Spoiwo drut TIG Ø1,2 gat. 308L Si	6 kg
7.	Spoiwo drut TIG Ø2,4 gat. 308L Si	12 kg
8.	Spoiwo drut TIG Ø2,4 gat. SPG1 (miedziowany)	20 kg
9.	Elektroda TIG wolframowa Ø2,4 WT20 czerwona	30 szt.
10.	Elektroda TIG wolframowa Ø3,2 WT20 czerwona	10 szt.
11.	Oprawka tulei zaciskowej Ø 2,4 (uchwyty: TTC-250W (Kemppi) - 4 szt., WLT 26 (LORCH) – 4 szt.)	8 szt.
12.	Oprawka tulei zaciskowej Ø 3,2 (uchwyt: WWT45SCUD (LORCH))	9 szt.
13.	Tulejka zaciskowa Ø 2,4 (uchwyty: TTC-250W (Kemppi) - 7 szt., WLT 26 (LORCH) – 8 szt.)	15 szt.
14.	Tulejka zaciskowa Ø 3,2 (uchwyt: WWT45SCUD (LORCH))	9 szt.
15.	Dysza ceramiczna 7 (uchwyty: TTC-250W (Kemppi) - 5 szt., WLT 26 (LORCH) – 5 szt.)	10 szt.
16.	Dysza ceramiczna 8 (uchwyt: WWT45SCUD (LORCH))	10 szt.
17.	Szczotka kwasówka (stale nierdzewne)	10 szt.
18.	Tarcza do szlifowania, do szlifierki kątovej ø 125x6x22 A24R-BF T-27PA - max prędkość obrotów n = 12000 obr./min.	2 szt.

19.	Tarcza szlifierska 1-200x20x32 99A 60K7VE01 – 35	1 szt.
20.	Przyłbica spawalnicza samościemniająca ESAB WARRIOR Tech 9-13 DIN lub równoważna o parametrach: - nastawa stopnia zaciemnienia 9-13 DIN, czułości i opóźnienia - klasa optyczna 1/2/1/2 - klasa wg EN 1/2/1/2 - pole widzenia: 98 x 48 - czas przełączania: 0,3 ms - ilość czujników: 4 - nastawa opóźnienia: wew - nastawa czułości: wew - wytrzymałość mech: B = Medium impact (maski)	1 szt.
21.	Fartuch spawalniczy skórzany - lico - skóra grubości 2 mm, kolor czarny - wymiar: długość - 100 cm, szerokość - 70 cm	1 szt.
22.	Rękawice spawalnicze pięciopalcowe TIG – LAMA - wykonanie: skóra kozia naturalna	15 par

Termin realizacji dostawy ww. materiałów:
- do 14 października 2022 r.*

*Dostawy argonu wg uzgodnień – sukcesywnie do dnia 14.10.2022 r., stosownie do potrzeb Zamawiającego, dopuszcza się dostawę całej zamawianej ilości w jednej dostawie.

W przypadku pozycji zawierających nazwy producenta, typ urządzenia lub sprzętu Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych lecz o parametrach technicznych i jakościowych nie gorszych od przedstawionych w specyfikacji.

CZĘŚĆ II - Dostawa materiałów eksploatacyjnych do kursu obsługi obrabiarek CNC

Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów eksploatacyjnych na potrzeby realizacji kursu obsługi obrabiarek CNC realizowanego w ramach projektu pn.: „Inwestujemy w zawodowców - Centrum Kształcenia Zawodowego w Powiecie Gorlickim – II edycja”.

Przedmioty zamówienia powinny być fabrycznie nowe.

Materiały w zakresie kursu obsługi obrabiarek CNC

Lp.	Nazwa towaru	Waga [kg]	j.m.	Ilość
1.	walec Ø 50x200 S235JR	30,80	szt.	10
2.	walec Ø 80x200 C45	39,50	szt.	5
3.	walec Ø 30x200 aluminium PA6	4,00	szt.	10
4.	walec Ø 50x200 aluminium PA6	10,70	szt.	10
5.	Płytki WNMG 080408-MP NC3225, POLTRA		szt.	5
6.	Płytki VBMF 160404-MP NC3225, POLTRA		szt.	5
7.	Nawiertak NWRc 3,15 DIN 333 A HSS-E		szt.	2
8.	Płytki CCGX09T304-AL1, ENGRAM		szt.	5
9.	Płytki MGMN 300 TH6310, HORN		szt.	5
10.	Płytki EGKD 3004 MT, ENGRAM		szt.	5
11.	Płytki 16ILAG60-TC, ENGRAM		szt.	5
12.	Frez wielofunkcyjny 4STE 000 600 S08, ENGRAM		szt.	1
13.	Oprawka GKEL1616-3T18, ENGRAM		szt.	1
14.	Nóż tokarski MGEHR 20X20-3, VAREL		szt.	1
15.	Nóż tokarski SIL S13M1616, VAREL		szt.	1

Termin realizacji dostawy ww. materiałów:
- do 14 października 2022 r.

CZĘŚĆ III - Dostawa podręczników do kursu obsługi obrabiarek CNC

Przedmiotem zamówienia jest dostawa podręczników do kursu projektowania w programie Autocad i kursu obsługi obrabiarek CNC realizowanych w ramach projektu pn.: „Inwestujemy w zawodowców - Centrum Kształcenia Zawodowego w Powiecie Gorlickim – II edycja”.

Wykaz podręczników do kursu obsługi obrabiarek CNC

Lp.	Nazwa towaru	j.m.	Ilość
1.	Podręcznik: „Obsługa i programowanie obrabiarek CNC. Podręcznik operatora” Autor: Witold Habrat Oprawa: miękka, lakierowana, kolorowa	szt.	10

Termin realizacji dostawy ww. materiałów:

- do 14 października 2022 r.

Dział 3. OPIS CZĘŚCI ZAMÓWIENIA, JEŻELI ZAMAWIAJĄCY DOPUSZCZA SKŁADANIE OFERT CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Ilość części - 3

CZĘŚĆ I - Dostawa materiałów eksploatacyjnych do kursów spawania metodą MAG i TIG

CZĘŚĆ II - Dostawa materiałów eksploatacyjnych do kursu obsługi obrabiarek CNC

CZĘŚĆ III - Dostawa podręczników do kursu obsługi obrabiarek CNC

Dział 4. INFORMACJA O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Nie dotyczy.

Dział 5. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin realizacji:

CZĘŚĆ I:

W zakresie kursu spawania metodą MAG:

- do 14 października 2022 r.*

*Dostawy dwutlenku węgla wg uzgodnień – sukcesywnie do dnia 14.10.2022 r., stosownie do potrzeb Zamawiającego, dopuszcza się dostawę całej zamawianej ilości w jednej dostawie.

W zakresie kursu spawania metodą TIG:

do 14 października 2022 r.*

*Dostawy argonu wg uzgodnień – sukcesywnie do dnia 14.10.2022 r., stosownie do potrzeb Zamawiającego, dopuszcza się dostawę całej zamawianej ilości w jednej dostawie.

CZĘŚĆ II:

- do 14 października 2022 r.

CZĘŚĆ III:

- do 14 października 2022 r.

Dział 6. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Zamawiający nie stawia warunków udziału w postępowaniu.

Dział 7. OŚWIADCZENIA I DOKUMENTY SKŁADANE PRZEZ WYKONAWCĘ

I. Dokumenty wymagane od wykonawców:

- 1) **OFERTA** - na formularzu ofertowym, wypełniona i podpisana przez Wykonawcę, o treści zgodnej z określoną we wzorze stanowiącym **zał. nr 1 do zapytania ofertowego**.

Oferta musi być złożona Zamawiającemu w nieprzejrzystej i zamkniętej kopercie z opisem:

CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO
UL. 11 LISTOPADA 43, 38-300 GORLICE
OFERTA NA DOSTAWĘ...

- 2) **Wykaz materiałów** zgodny z **zał. nr 1 a do zapytania ofertowego**.

jeżeli dotyczy:

- 3) **Pełnomocnictwo** złożone w formie oryginału lub kopii poświadczonej notarialnie,
(W przypadku podpisywania oferty przez osoby nie wymienione w odpisie z właściwego rejestru – pełnomocnictwo do podpisania oferty lub podpisania oferty i zawarcia umowy).

Dział 8. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW

1. Zamawiający dopuszcza możliwość przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji dotyczących postępowania pisemnie lub drogą elektroniczną na adres **ckz@ckz.gorlice.pl**. Jeżeli Zamawiający lub Wykonawca przekazują oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje drogą elektroniczną, każda ze stron na żądanie drugiej zobowiązana jest do niezwłocznego potwierdzenia faktu ich otrzymania!
 - Wszelką korespondencję do Zamawiającego związaną z niniejszym postępowaniem, należy kierować na adres korespondencyjny podany w dziale 1 niniejszej SIWZ – w godzinach pracy: poniedziałek - piątek 7.00 – 15.00.
 - Oświadczenia, zawiadomienia, wnioski i informacje przekazane do Zamawiającego drogą elektroniczną uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotrze do Zamawiającego na adres i w godzinach pracy podanych powyżej.
2. **Uwaga:** Przesłanie dokumentów po godzinie 15.00, skutkować będzie zarejestrowaniem takiego pisma, jako poczty przychodzącej z datą następnego dnia roboczego Zamawiającego. Zamawiający nie bierze odpowiedzialności za skutki braku zachowania przez Wykonawcę powyższych wymogów.

Dział 9. OPIS SPOSOBU UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego, kierując swoje zapytania na piśmie, **nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert** /zapisu działu 8 pkt. 2 – nie stosuje się/.
2. Zamawiający jest obowiązany niezwłocznie udzielić wyjaśnień, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie wpłynął do Zamawiającego nie później niż w terminie określonym powyżej (patrz pkt.1).
3. Zamawiający może, przed upływem terminu do składania ofert, zmienić treść zapytania ofertowego.

Dział 10. WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

Osobą uprawnioną do kontaktów z Wykonawcami jest:

- w zakresie merytorycznym:
Ilona Niewiadomska-Niziołek - tel.18 353-56-10

- w zakresie zamówień publicznych:
Renata Żegleń - tel. 606 294 270
e-mail: ckz@ckz.gorlice.pl; projekt@ckz.gorlice.pl
Godziny pracy: od poniedziałku do piątku w godzinach od 7.00 - 15.00.

Dział 11. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Składający ofertę pozostaje nią związany na okres **30 dni** kalendarzowych od daty upływu terminu składania ofert.

Dział 12. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie w

CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO

ul. 11 LISTOPADA 43, 38-300 GORLICE, pok. nr 200

nie później niż do dnia **13.09.2022 r.** do godz. **09:00**

Wykonawca otrzyma pisemne potwierdzenie złożenia oferty z odnotowanym terminem jej złożenia (data, godzina).

Dział 13. MIEJSCE ORAZ TERMIN OTWARCIA OFERT

Otwarcie ofert nastąpi w

CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO

ul. 11 LISTOPADA 43, 38-300 GORLICE, pok. nr 201

w dniu **13.09.2022 r.** o godz. **10:00**

Wykonawcy mogą uczestniczyć w publicznej sesji otwarcia ofert.

Dział 14. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE KIEROWAŁ SIĘ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW ORAZ SPOSOBU OBLICZENIA OCENY OFERT

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

Kryterium 1 - CENA, waga: 100 % sposób oceny: **Minimalizacja**

- najniższa cena: maksymalna ilość punktów.

Uzyskana liczba punktów zaokrąglona będzie do drugiego miejsca po przecinku.

Przyznawanie ilości punktów ofertom będzie odbywać się według następujących zasad:

Cena oferty:

Ocenie zostanie poddana cena brutto oferty za realizację całości zamówienia, obliczona przez Wykonawcę i podana w „Formularzu oferty”. Liczba punktów, którą można uzyskać w tym kryterium zostanie obliczona wg wzoru:

$$\text{Liczba punktów} = \frac{\text{cena brutto najniższej zaproponowanej oferty}}{\text{cena brutto oferty badanej}} \times 100$$

Najwyższa ilość punktów zadecyduje o wyborze najkorzystniejszej oferty.

Dział 15. INFORMACJE DODATKOWE

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany terminu składania ofert. O wszelkich zmianach Zamawiający będzie informował poprzez zamieszczenie informacji na stronach internetowych wskazanych w niniejszym ogłoszeniu.
2. Zamawiający może w wyznaczonym terminie wezwać Wykonawcę do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych dokumentów, uzupełnienia brakujących dokumentów lub dokumentów

zawierających błędy.

3. Zamawiający może w wyznaczonym terminie wezwać Wykonawcę do złożenia wyjaśnień dotyczących treści oferty.
4. Zamawiający może w wyznaczonym terminie wezwać Wykonawcę do złożenia wyjaśnień dotyczących składników cenotwórczych oferty w przypadku gdy cena oferty wzbudzi wątpliwości Zamawiającego. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny spoczywa na Wykonawcy.
5. Wykonawca może przesłać wyjaśnienia oraz uzupełnić brakujące dokumenty drogą mailową. Wskazane dokumenty powinny być podpisane przez osobę upoważnioną do kontaktów w zakresie postępowania, opatrzone pieczęcią firmową oraz przesłane w formie skanu.
6. Zamawiający odrzuci ofertę Wykonawcy w przypadku, gdy:
 - a) wykonawca nie złoży wyjaśnień w wyznaczonym terminie lub złożone wyjaśnienia będą niewystarczające,
 - b) wykonawca nie uzupełni dokumentów w wyznaczonym terminie,
 - c) treść oferty jest niezgodna z treścią ogłoszenia,
 - d) oferta zawiera błąd w obliczeniu ceny,
 - e) oferta zawiera rażąco niską cenę,
 - f) wykonawca złożył więcej niż jedną ofertę,
 - g) wykonawca nie wykaże spełniania warunków udziału w postępowaniu.
7. Zamawiający wykluczy z postępowania:
 - a) Wykonawcę, który brał udział w przygotowaniu postępowania lub którego pracownik, a także osoba wykonująca pracę na podstawie umowy zlecenia, o dzieło, agencyjnej lub innej umowy o świadczenie usług, brał udział w przygotowaniu takiego postępowania, chyba że spowodowane tym zakłócenie konkurencji może wyeliminować w inny sposób niż wykluczenie wykonawcy z udziału w postępowaniu,
 - b) Wykonawcę powiązanego kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym.
Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub innych wytycznych,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
 - c) Wykonawcę, który z przyczyn leżących po jego stronie, nie wykonał albo nienależycie wykonał w istotnym stopniu wcześniejszą umowę w sprawie zamówienia publicznego co doprowadziło do rozwiązania umowy lub zasądzenia odszkodowania.
8. Zamawiający poprawi w treści oferty oczywiste omyłki pisarskie i rachunkowe zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.
9. Zamawiający może unieważnić postępowanie na każdym jego etapie w przypadku:
 - a) braku ofert niepodlegających odrzuceniu,
 - b) braku wykonawców niepodlegających wykluczeniu,
 - c) braku zwiększenia środków finansowych na realizację zamówienia do kwoty najniższej oferty niepodlegającej odrzuceniu,
 - d) zaistnienia sytuacji, której zamawiający nie był w stanie przewidzieć w dniu ogłoszenia postępowania, a która utrudnia udzielenie zamówienia.
10. W niniejszym postępowaniu Wykonawcy nie przysługuje odwołanie od decyzji Zamawiającego.
11. Zamawiający nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.
12. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informujemy, że:
 - administratorem Pani/Pana danych osobowych jest **CENTRUM KSZTAŁCENIA**

ZAWODOWEGO, ul. 11 LISTOPADA 43, 38-300 GORLICE;

- Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. C RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego pn.: **Dostawa materiałów eksploatacyjnych dla potrzeb realizacji kursów w ramach projektu pn.: „Inwestujemy w zawodowców – Centrum Kształcenia Zawodowego w Powiecie Gorlickim – II edycja” współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na lata 2014-2020, 10 Oś Priorytetowa Wiedza i Kompetencje, Działanie 10.2 Rozwój kształcenia zawodowego, Poddziałanie 10.2.2 Kształcenie zawodowe uczniów – SPR, nr postępowania: CKZ.260.9.2022.**

13. Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od realizacji umowy w przypadku braku możliwości realizacji kursu, na rzecz którego realizowane jest niniejsze postępowanie, z przyczyn niezależnych od Zamawiającego. Dotyczy to również sytuacji po zawarciu umowy. W sytuacji sukcesywnej dostawy Zamawiający dokona płatności za zrealizowaną dostawę do dnia odstąpienia od umowy.

Dział 16. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO, WZÓR UMOWY

Istotne postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy określa **załącznik nr 2 do SIWZ** (wzór umowy).

I. Zamawiający przewiduje wprowadzenie zmian w treści umowy:

1. W zakresie terminu wykonania w przypadku:

- 1) wystąpienia okoliczności niezależnych od wykonawcy skutkujących niemożliwością dotrzymania terminu realizacji przedmiotu umowy,
- 2) aktualizacji rozwiązań ze względu na postęp technologiczny (np. wycofanie z obrotu materiałów lub urządzeń);
- 3) zmiany obowiązujących przepisów, jeżeli zgodnie z nimi konieczne będzie dostosowanie treści umowy do aktualnego stanu prawnego;
- 4) wyjątkowo niesprzyjające warunki atmosferyczne uniemożliwiające wykonanie dostawy;
- 5) wystąpienie siły wyższej;

W przypadku zmiany terminu realizacji przedmiotu umowy, termin ten może ulec przedłużeniu nie dłużej niż o czas trwania uzasadniających taką zmianę okoliczności.

2. W zakresie zmiany wynagrodzenia w przypadku:

- 1) Zaistnienia okoliczności powodujących zmniejszenie zakresu przedmiotu zamówienia. W przypadku ograniczenia zakresu rzeczowego przedmiotu umowy wynagrodzenie Wykonawcy ulegnie obniżeniu odpowiednio do ograniczenia zakresu umowy.
- 2) Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmiany postanowień zawartej umowy w zakresie zmian ceny brutto: w przypadku zmiany stawki podatku VAT dla dostaw objętych przedmiotem zamówienia w trakcie realizacji przedmiotu zamówienia strony dokonują odpowiedniej zmiany wynagrodzenia umownego – dotyczy to części wynagrodzenia za dostawy, których w dniu zmiany stawki podatku VAT jeszcze nie wykonano.

3. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmiany postanowień zawartej umowy w zakresie rozszerzenia odpowiedzialności z tytułu rękojmi poprzez wydłużenie terminu rękojmi oraz przedłużenie terminu udzielonej gwarancji w przypadku zaproponowania takiego rozwiązania przez wykonawcę.

4. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmiany postanowień zawartej umowy w zakresie zamiany podwykonawców w przypadku:

- wprowadzenia nowego podwykonawcy,
- rezygnacji podwykonawcy,

5. Powyższe postanowienia stanowią katalog zmian, na które zamawiający może Wyrazić zgodę. Powyższe postanowienia nie stanowią zobowiązania zamawiającego do wyrażenia zgody na ich wprowadzenie.

6. Zmiany umowy dla swej ważności wymagają zachowania formy pisemnej.

Dla potrzeb Umowy, "Siła Wyższa" oznacza zdarzenie, którego wystąpienie jest niezależne od

Stron i któremu nie mogą one zapobiec przy zachowaniu należytej staranności, a w szczególności: wojny, stany nadzwyczajne, klęski żywiołowe, zmiany klimatyczne, epidemie, ograniczenia związane z kwarantanną, embargo, rewolucje, zamieszki i strajki.

Dział 17. RODO

Informacja dotycząca przetwarzania danych osobowych wynikająca z art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych).

1. Administratorem danych osobowych przetwarzanych w postępowaniach ofertowych jest Centrum Kształcenia Zawodowego w Gorlicach, reprezentowane przez Dyrektora Centrum z siedzibą w Gorlicach przy ul. 11 Listopada 43, tel. 18 353 56 10, e – mail: ckz@ckz.gorlice.pl, zwany dalej administratorem lub zamawiającym.
2. W sprawach związanych z przetwarzaniem danych osobowych w postępowaniach ofertowych należy się skontaktować z inspektorem ochrony danych lub na czas nieobecności inspektora – z zastępcą inspektora ochrony danych.
Kontakt do inspektora ochrony danych: iod@powiatgorlicki.pl, tel. 533 369 636.
Kontakt do zastępcy inspektora ochrony danych: l.dziuban@powiatgorlicki.pl.
3. Podstawę prawną przetwarzania danych stanowi art. 6 ust. 1 lit. b Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), zwanego dalej RODO, przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. – Kodeks cywilny oraz ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych.
4. Celem przetwarzania danych osobowych w postępowaniach ofertowych jest podjęcie działań przed zawarciem umowy polegających na ocenie spełnienia przez wykonawcę warunków zawartych w ogłoszeniu o zamówieniu/ konkursie/zapytaniu ofertowym oraz – w przypadku wyboru wykonawcy – zapewnienie prawidłowego wykonania umowy.
5. Osobie, której dane są przetwarzane przysługuje prawo dostępu do treści swoich danych, prawo ich sprostowania lub uzupełnienia oraz prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania.
6. Na działania administratora sprzeczne z przepisami o ochronie danych osobowych przysługuje skarga do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
7. Podanie danych osobowych jest warunkiem zawarcia i wykonania umowy. Konsekwencją niepodania danych będzie wykluczenie z procesu oceny ofert.
8. Dane osobowe będą przechowywane przez okres 5 lat licząc od 1 stycznia następnego roku po wykonaniu umowy.
9. Odbiorcami danych osobowych będą podmioty, które są uprawnione do otrzymania danych na podstawie przepisów prawa oraz podmioty, które przetwarzają dane osobowe na zlecenie zamawiającego na podstawie zawartych umów powierzenia przetwarzania danych osobowych.
10. Dane osobowe wykorzystane w związku z postępowaniem ofertowym nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą profilowane.

Dział 18. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

- Załącznik nr 1 do SIWZ – formularz ofertowy
- Załącznik nr 1a do SIWZ – wykaz materiałów
- Załącznik nr 2 do SIWZ – wzór umowy

zatwierdził w dniu: 05.09.2022 r.

Adam Tarsa

.....
(Kierownik Zamawiającego)